

Anet A2



Dieser Drucker gehört lionellvp.

Technische Daten

Positioniergenauigkeit: Z 0,004 mm X & Y 0,012 mm Drucken Sie Genauigkeit: 0,1-0,4 mm MAX. Druckgeschwindigkeit: 100 mm/s Größe zu bauen: 220 * 220 * 220 mm Druck Farbe: Einfarbig Extruder-Durchmesser: 0,4 mm (individuelle 0.3mm/0.2mm) Empfohlen von Extruder Temperatur: 210° C (das Maximum ist einstellbar auf 260° C) Heizungstemperatur Platte: 60-120° C (wenn in einer 25° C Umgebung - keine Zugluft) Am besten Umgebungstemperatur: ≥ 25 ° C

Betrieb

Der Drucker verfügt über einen Raspberry auf dem ein Repetier-Server installiert ist. Diese erfordert keine Anmeldung. IP-Adresse / Port kommt noch in den nächsten Tagen als Label auf den Geräten. Der Drucker wurde etwas umgebaut um die Stabilität zu verbessern. Ansonsten ist dieser nahe am Original. Fertig erstellte gcode Files, können direkt hoch geladen und gedruckt werden.

Slicer Settings

- karthesischer Printer 200x200x220mm
- 1 Extruder max. 245 Grad
- 1 Heizbett max. 120 Grad

- first Layer 0,3mm

Filament

Im Moment ist 1,75 PLA eingelegt bei einer 0,4mm Düse. Die besten Druckergebnisse habe ich bisher bei 195Grad Extruder und 45-50Grad Heizbett erreicht. Auf dem Heizbett ist eine Kaminglas-Platte aufgebracht.

Dauerhafter Link zu diesem Dokument:

<https://wiki.technikkultur-erfurt.de/makerspace:maschinen:3d-drucker:anet-a2?rev=1530963248>

Dokument zuletzt bearbeitet am: **07.07.2018 11:34**

Verein zur Förderung von Technikkultur in Erfurt e.V

<https://wiki.technikkultur-erfurt.de/>

