Einstellen der korekten Fräsdaten

Grundlegendes:

https://www.precifast.de/schnittgeschwindigkeit-beim-fraesen-berechnen/

Die da angegebenen Vorschubgeschwindigkeiten sind für leistungsstarke Industriemaschinen, die werden wir nicht erreichen.

Wie man das berechnet:

http://www.sorotec.de/webshop/Datenblaetter/fraeser/schnittwerte.pdf

Erfahrungswerte

Material	Fräser	Schneidenanzahl	Drehzahl	Vz	Vorschub	Zustellung
3mm Sperholz	3,15mm VHM Fräser Nr. 1	2	10000	0,1 mm	2000 mm/min	1,6mm

Dauerhafter Link zu diesem Dokument:
https://wiki.technikkultur-erfurt.de/makerspace:maschinen:cnc-fraese:fraesparameter?rev=1530961424

Dokument zuletzt bearbeitet am: **07.07.2018 11:03**

Verein zur Förderung von Technikkultur in Erfurt e.V
https://wiki.technikkultur-erfurt.de/