Wartungsplan

Alle 500 Stunden

- Reinigen und Fetten der Kugelspindeln

Alle 100 Stunden

- Absaugen der verstaubten Luftfilter am Schaltkasten

Vor jeder Benutzung

- ggf. Kühlmittel auffüllen
- Kühlmittel oder Kühlluft oder Staubsauger einschalten.
- Fräser einspannen und Werkzeuglänge vermessen

Nach jeder Benutzung

- Späne entfernen,
- Fräser aufräumen
- Maschine Reinigen
- ggf. verbrauchtes Kühlmittel ablassen/auffangen
- bei Staubsaugerbenutzung den Auffangbehälter ausleeren.
- Linearführungen und Gewindespindeln auf anhaftenden Schmutz und Späne kontrollieren und ggf. reinigen.
- jegliche Art von Störungen oder Problemen an gafu berichten.

Dauerhafter Link zu diesem Dokument:
https://wiki.technikkultur-erfurt.de/makerspace:maschinen:cnc-fraese:wartungsplan?rev=1530960199

Dokument zuletzt bearbeitet am: **07.07.2018 10:43**

Verein zur Förderung von Technikkultur in Erfurt e.V
https://wiki.technikkultur-erfurt.de/