

Kompressor im Makerspace

Allgemeines



Es handelt sich um einen Kolbenkompressor mit Kraftstrommotor. Das Druckluftaggregat ist in der DDR für Fahrzeuge wie Traktoren und den LKW (Bremsanlage) eingesetzt worden, und auch von mehreren Betrieben mit Elektromotoren zu Werkstattkompressoren zusammengebaut worden.

Technische Daten

Aggregat:

- Listenpunkt
- VEB Harzer Kompressorenwerk
- P D 1: 1MPa Ü
- P K: 1,8KW
- V D(S): 8 m³/h
- n (max): 2000 min⁻¹

Motor: Unbekannt.

- Motorstrom bei 6Bar auf dem Kessel: 2,3A (~2,8kW elektrisch)
- Drehstrommotor

Antriebswelle direkt 1:1 gekoppelt.

Überdruckventil öffnet bei 6 Bar.

Instandsetzung Elektrik

Der Kompressor soll in Betriebsbereiten Zustand versetzt werden.

Dazu muss die Elektrik erneuert werden.

Es ist ein alter Kragenstecker (https://commons.wikimedia.org/wiki/File:Alte_Kraftstromkupplung.jpg) angeschlossen, der Nockenschalter am Motor ist defekt.

Der Kompressor soll einen Druckschalter nachgerüstet bekommen, der den Motor anhand des Luftverbrauchs ein und ausschaltet. Dafür sind weitere Umbauen auf der Druckluftseite notwendig.

Außerdem ist ein Motorschutzschalter und eine Zeitschaltung sinnvoll.

Der Anschluß muss auf CEE-Stecker umgerüstet werden. In den Werkstatträumen muss eine Stromleitung und Drehstromsteckdose installiert werden.

Instandsetzung Pneumatik

Das Kompressoraggregat sowie der Kessel sind mit Anschlüssen in M22x1,5 versehen. Die Leitungen zwischen Aggregat sind Rohr in Außendurchmesser 15mm.

Folgendes muss nachgerüstet werden:

- Druckschalter mit Anlaufentlastung
- Kompressorrückschlagventil mit Anschluß für Anlaufentlastung
- Anschlüsse an die Rohrleitungen, Übergänge auf Ventil, Entlastungsleitung

Dazu muss noch entsprechendes Zubehör beschafft werden.

Instandsetzung Teilebeschaffung

bei gafu liegt schon folgendes Material für die Ertüchtigung des Kompressors:

- Druckschalter 6-8 bar 1~ mit Druckentlastung
- Kompressorrückschlagventil G1/2,, AG mit Klemmringanschluß für Druckentlastungsleitung aus 6mm (außen) Präzisionsrohr
- Zeitrelais bis 60 minuten (für automatische abschaltung)
- Schneidringverschraubungen mit übergang auf 1/2" Rohrgwinde für das 15mm stahlrohr
- Druckminderer-Wasserabscheider einheit mit 1/2,, Gewindeanschlüssen.

Es fehlen also noch ein 3~Schütz, ein Schalter, 16er Cee-Stecker, das kleine Rohr zur Druckentlastung.

Dauerhafter Link zu diesem Dokument:

<https://wiki.technikkultur-erfurt.de/makerspace:maschinen:kompressor>

Dokument zuletzt bearbeitet am: **14.07.2018 20:29**

Verein zur Förderung von Technikkultur in Erfurt e.V

<https://wiki.technikkultur-erfurt.de/>

