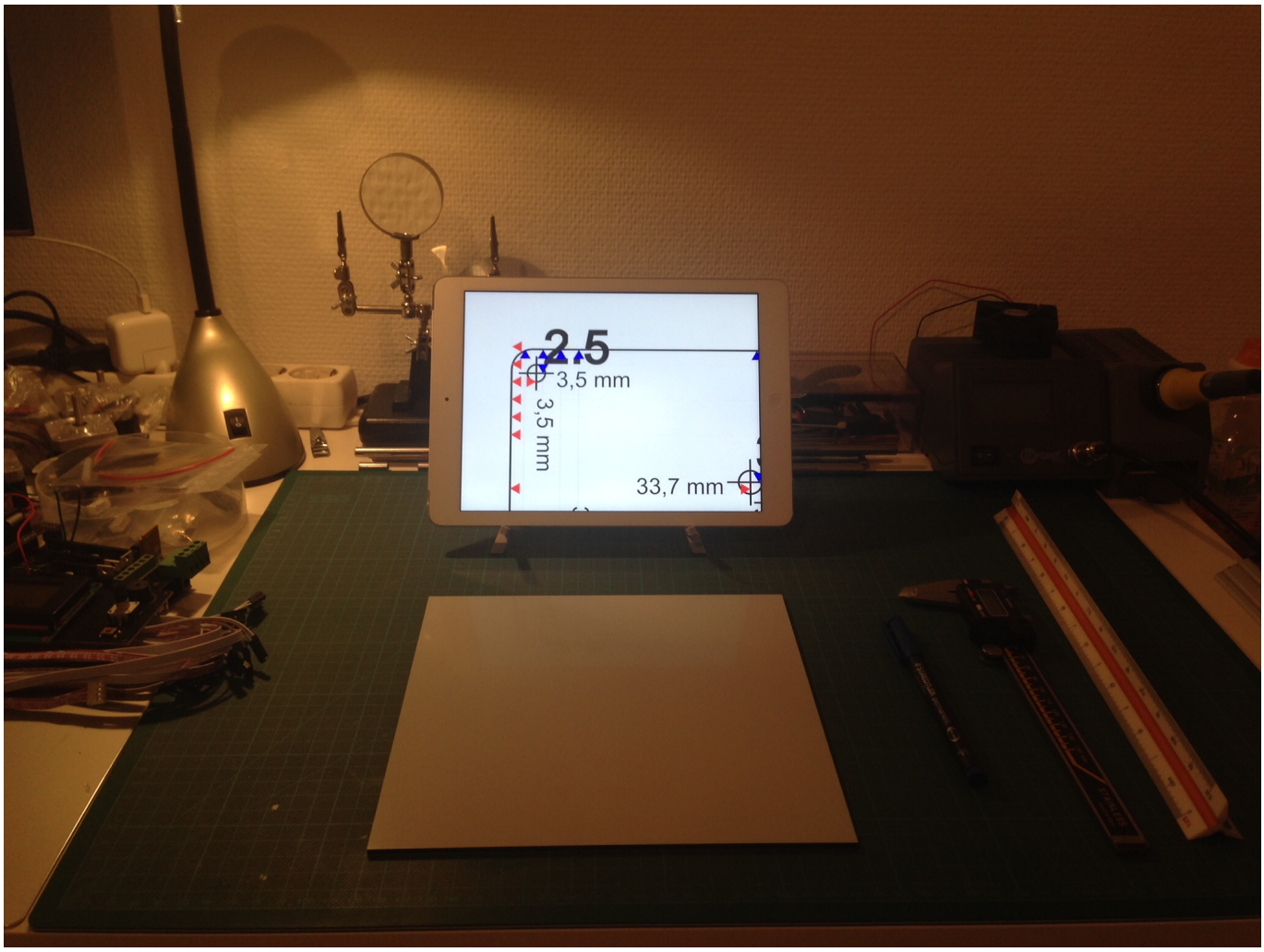
Aufbau

Vorbereitung aller Bauteile und Werkzeuge



Mitgelieferte Bohrschablonen waren mir zu ungenau, also hab ich alle Maße am PDF neu gemessen und aufs Framework übertragen.

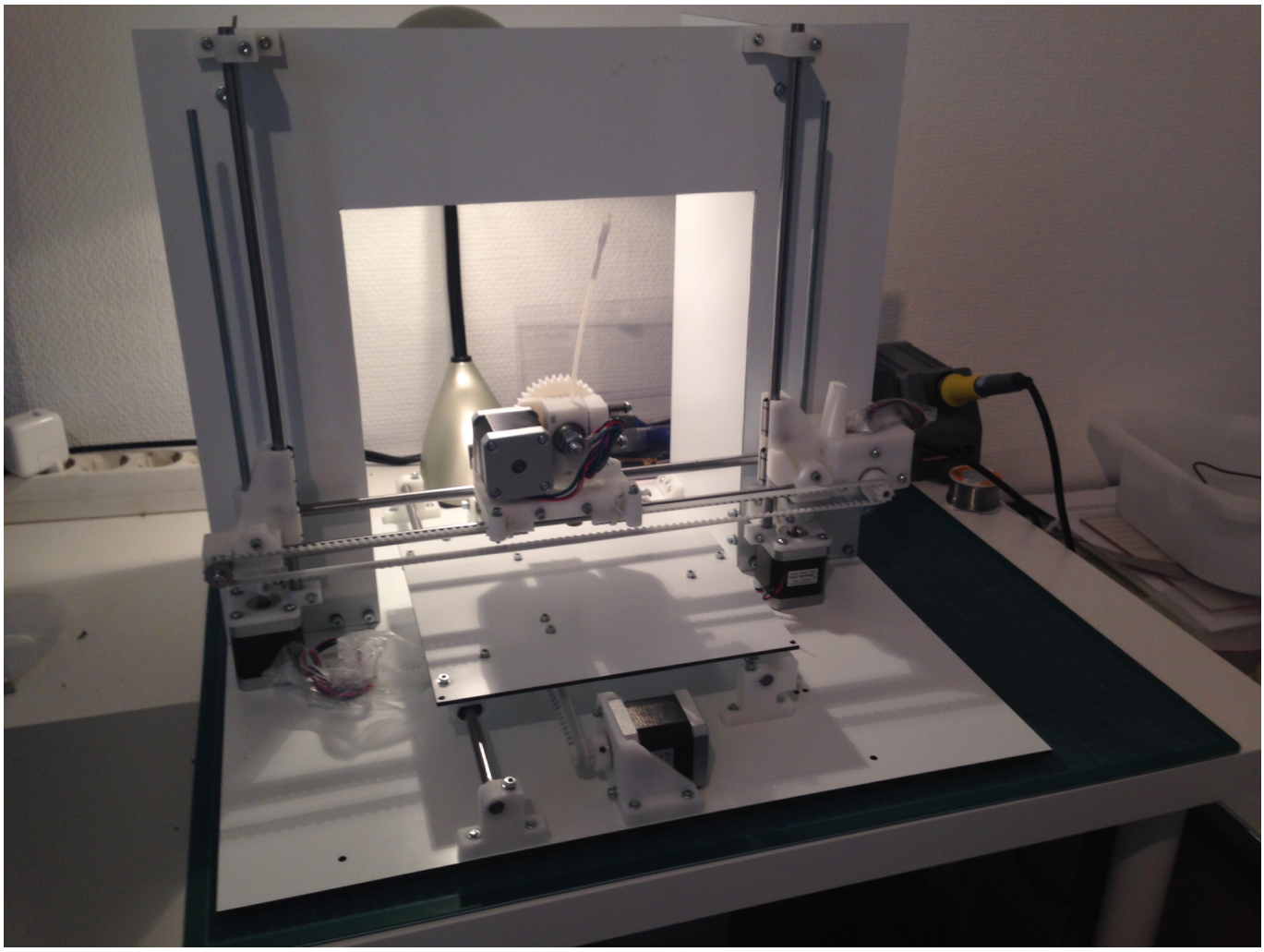




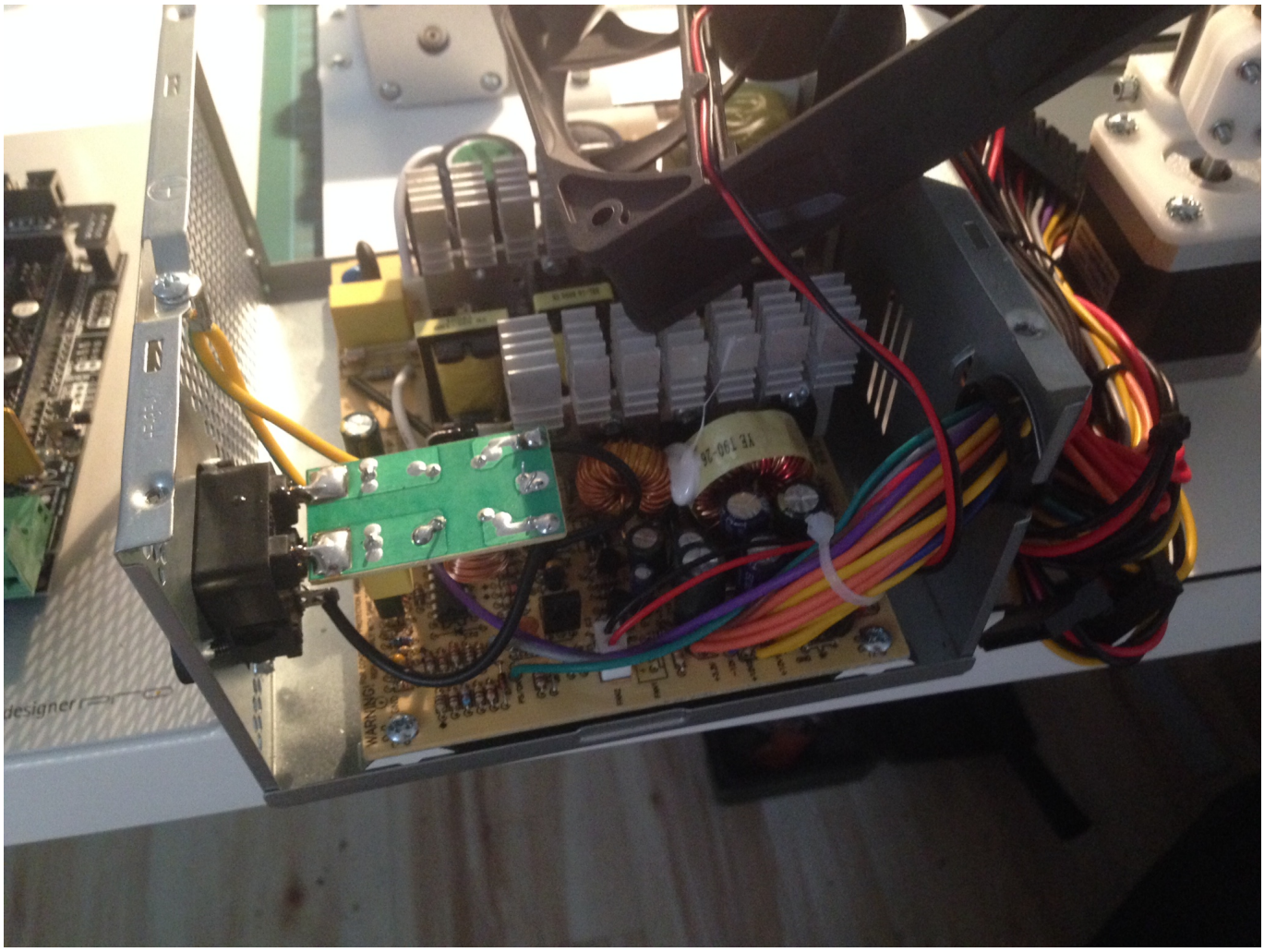
Etweilige Anleitung waren leider sehr lückenhaft, Youtube und Google haben fehlende Darstellungen und Bauanleitungen ergänzt.



Hauptarbeit war wahrscheinlich die Verkabelung, der Rohbau war nachdem alle Maße bemessen waren auch relativ schnell mit ca. 20Stunden abgeschlossen.



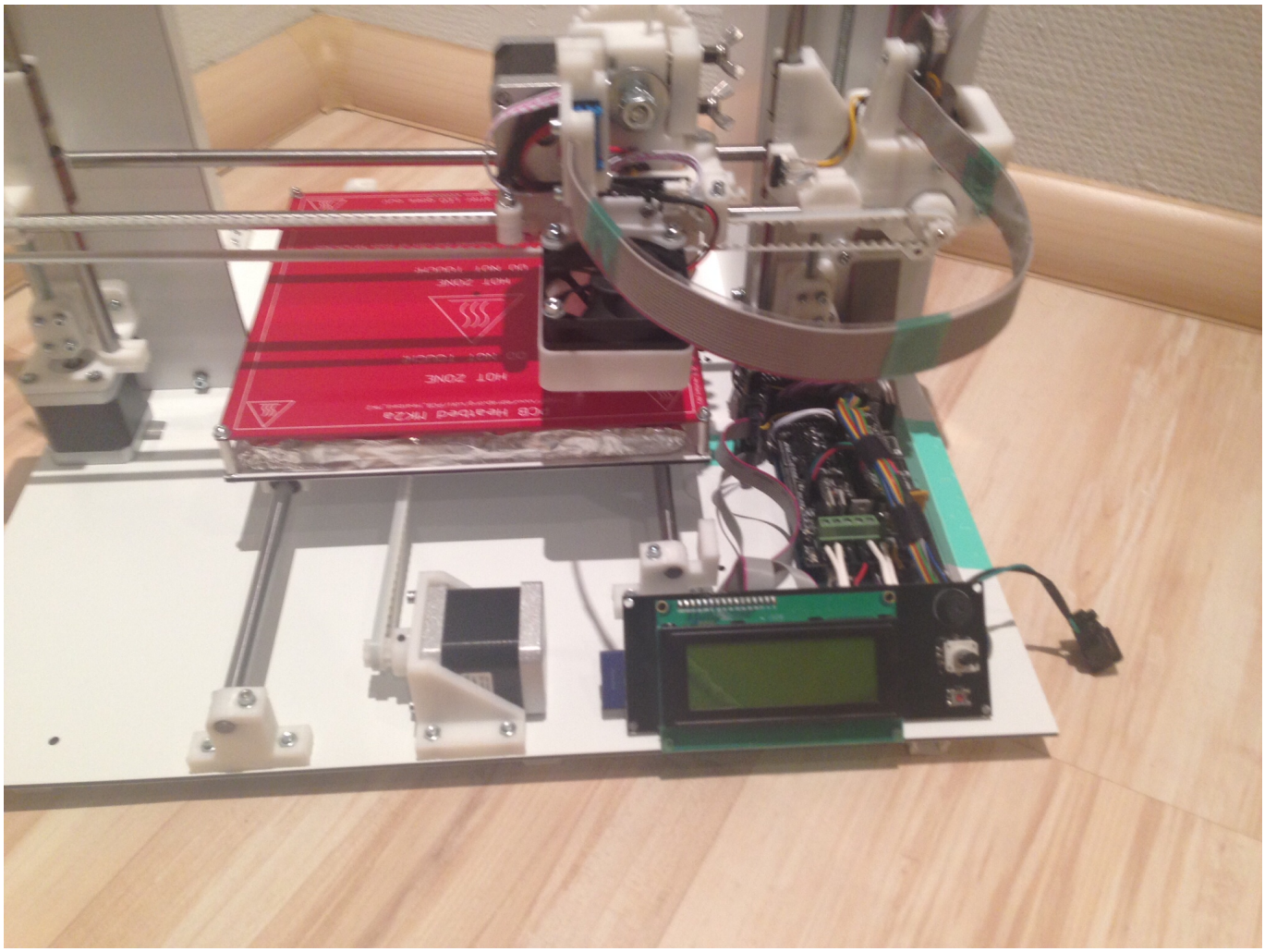
Überflüssige Kabel am Schaltnetzteil habe ich auf den Hauptstrang reduziert. Alle Kabel der Hauptplatte laufen in Kabelkanälen und dem Drucker, welche parallel dazu auch die „Füße“ mit bilden.



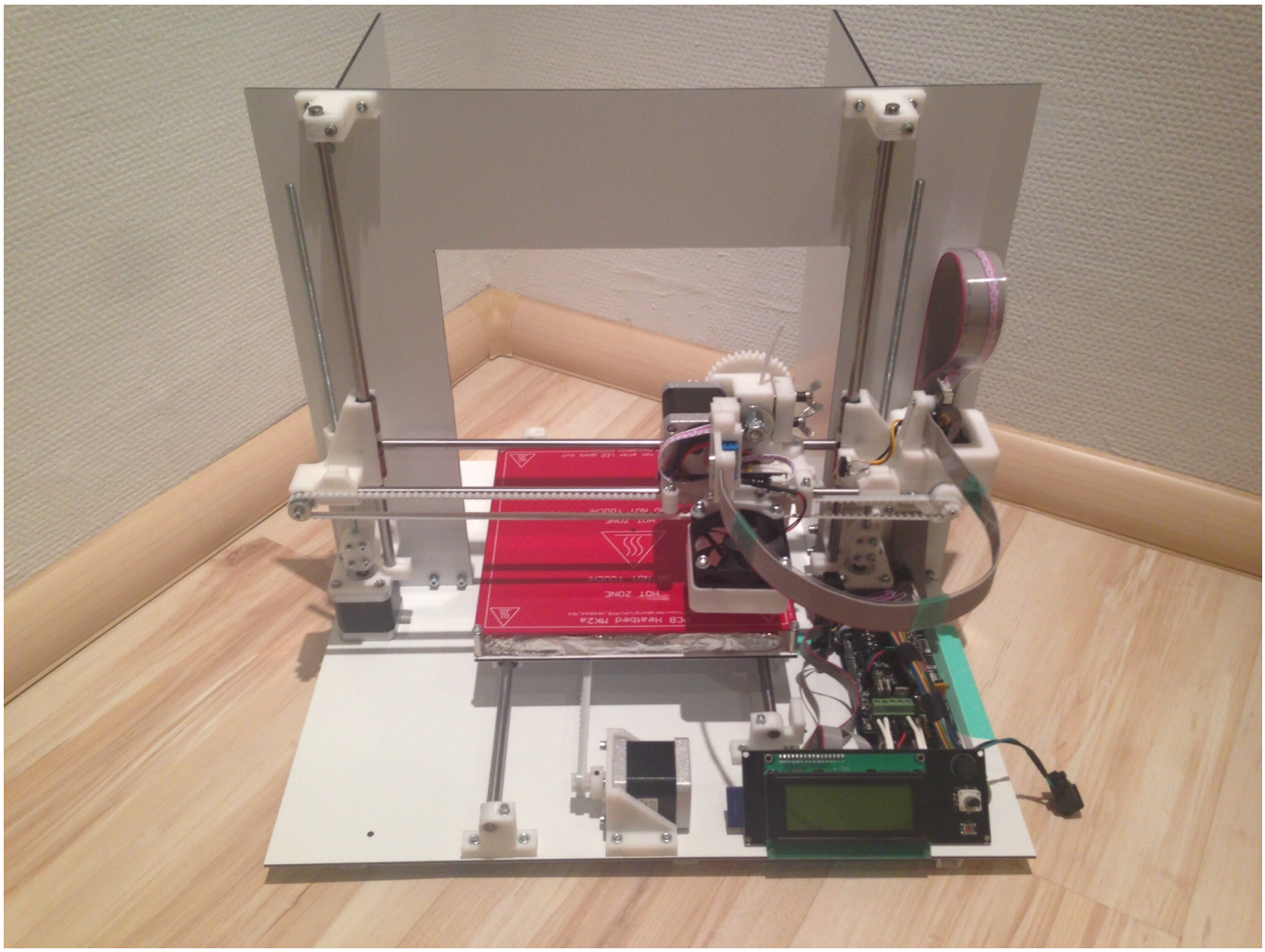
Probelauf der Technik, Temperaturgrenzen liegen bei 255 bzw 115 Grad am Extruder und Heizbrett. Für ABS ok, wenn auch knapp am Limit. Das Zuleitungskabel am Extruder musste ich leider später noch ersetzen. (Kabelbrand) Kritikpunkt am Mendelprinzip, schlecht berechnete Querschnitte.



Nachträgliche Anbringung eines Lüfters schützt Leistungselemente vorm überhitzen. Leider hat mich ein Satz Platinen diese Erkenntnis gekostet.



Hier noch mit alten Flachbandkabel zum Extruder. Inzwischen habe ich das durch 2,5mm² getauscht.



Firmware

- RepRap 0.83 wird aber bald ersetzt durch neuere Version / Marlin

Dauerhafter Link zu diesem Dokument:
https://wiki.technikkultur-erfurt.de/user:lionellvp:mendel90?rev=1419351348

Dokument zuletzt bearbeitet am: **23.12.2014 16:15**

Verein zur Förderung von Technikkultur in Erfurt e.V
https://wiki.technikkultur-erfurt.de/